

Cross Hatch Cutter PCE-CRC 10

**per determinare l'adesione delle vernici / adatto per rivestimenti sottili, spessi e duri /
impugnatura antiscivolo / lame sostituibili / con testina mobile / design robusto ed
ergonomico**

Il Cross Hatch Cutter PCE-CRC 10 è ideale per controllare la qualità dell'aderenza dei rivestimenti. Il Cross Hatch Cutter si può utilizzare su qualsiasi tipo di superficie con rivestimento fine, spesso o duro. Il Cross Hatch Cutter si utilizza soprattutto nel settore industriale, dove la resistenza ai graffi delle vernici ed altri tipi di rivestimento è una caratteristica di produzione e di qualità molto importante che determina l'effetto della protezione del rivestimento. Con il Cross Hatch Cutter è possibile verificare la resistenza dei rivestimenti ai graffi in modo semplice e veloce. Basta fare una scalfitura con il cutter frammentando il rivestimento a forma di scacchiera. Grazie all'impugnatura antiscivolo e alla testina mobile, si può effettuare il taglio in modo uniforme e in tutta sicurezza. Quindi si deve collocare sulla superficie il nastro adesivo e rimuoverlo subito dopo. A seconda del numero di frammenti che sono rimasti attaccati al nastro adesivo, si determina la resistenza del rivestimento ai graffi. Con il Cross Hatch Cutter PCE-CRC 10 riceverà anche 11 lame. Abbiamo comunque a disposizione altri modelli di lame che si vendono a parte. Il Cross Hatch Cutter è pertanto assai utile nella produzione di vernici e plastiche, anche se risulta utile anche per i produttori di materiali di segnalazione e per gli applicatori. Con il Cross Hatch Cutter PCE-CRC 10 è possibile tagliare rivestimenti di qualunque tipo di spessore e substrato.



- Per controllare la resistenza ai graffi
- Per rivestimenti sottili, spessi e duri
- Impugnatura antiscivolo
- Lame sostituibili
- Testina mobile
- Design robusto e compatto

Specifiche tecniche

Range di misura	Per spessori fino a 60 μm
Numero di lame	11
Misura del taglio	1 mm

Quando si utilizza il Cross Hatch Cutter per una verifica, si possono effettuare tagli con angolo di 30° gradi (Metodo A) o ad angolo retto (Metodo B) in modo che il taglio sia a forma di croce o di una X. Tali metodi di verifica si possono impiegare per determinare se i rivestimenti sono adeguati o meno. Nei sistemi multistrato si dovrà controllare parallelamente l'aderenza di ogni strato.

Scelta del metodo di taglio adeguato

- Metodo A (taglio a X): per verifiche conformi alla norma ASTM D 3359 di strati con spessore > 125 μm
- Metodo B (taglio a quadrettatura): per verifiche conformi alla norma ISO 2409 di strati con spessore tra 0 e 250 μm e secondo la norma ASTM D 3359 dei rivestimenti con spessore < 125 μm

Selezione della misura adeguata dei tagli (per il Metodo B)

Secondo la norma EN DIN ISO 2409

Spessore del rivestimento	Tipo di substrato	Misura del taglio
0 ... 60 μm	Duro	1 mm
0 ... 60 μm	Morbido	2 mm
più di 60 ... 120 μm	Duro o morbido	2 mm
più di 120 ... 250 μm	Duro o morbido	3 mm

Secondo la norma ASTM D 3359

Spessore del rivestimento	Misura del taglio
0 ... 50 μm	1 mm
50 ... 125 μm	2 mm

Contenuto della spedizione

- 1 x Cross Hatch Cutter PCE-CRC
- 10
- 1 x Chiave Allen per sostituire le lame
- 1 x spazzolino per rimuovere i residui e particelle attaccate
- 1 x Nastro adesivo
- 1 x Manuale d'istruzioni



Lame opzionali per il cutter PCE-CRC 10

N° di lame	Misura del taglio
6	1 mm
6	1,5 mm
6	2 mm
6	2,5 mm
6	3 mm
11	1,5 mm
11	2 mm
11	2,5 mm
11	3 mm



Cross Hatch Cutter PCE-CRC 10 con lame intercambiabili

Qui potrà avere una visione generale di [tutti i misuratori](#) che le offre PCE Instruments.