

Misuratore di temperatura e umidità PCE-WMS 1

**sistema di misura della temperatura e dell'umidità per magazzini o stabilimenti di produzione
(si possono monitorare fino a 100 punti di misura)**

Il sistema di misura per il monitoraggio dei magazzini PCE-WMS 1 si usa per monitorare in modo costante e permanente la temperatura e l'umidità ambientali. Il sistema di misura per il controllo dei magazzini PCE-WMS 1 è dotato di un misuratore di temperatura e umidità PCE-P18 e di una unità di controllo remota con datalogger PCE-SM61. È possibile ampliare il sistema di misura per la vigilanza dei magazzini con altri sensori del tipo PCE-P18-1. Il misuratore di temperatura e umidità PCE-P18 viene collegato al datalogger tramite Modbus. Il misuratore di umidità rileva la temperatura e l'umidità, e trasmette i risultati in forma digitale. È possibile recuperare i dati correnti grazie al browser web. Opzionalmente, il misuratore di temperatura e umidità memorizza i dati in una memoria interna che ha una capacità di ca. 1 GB e si può leggere mediante un programma FTP. Il sistema di monitoraggio dei magazzini PCE-WMS 1 è compatibile con Plug'n Play, questo vuol dire che il sistema di misura per temperatura e umidità si può alimentare da solo ed è pronto per l'uso. I vari sensori si posizionano nei punti strategici del magazzino e si collegano mediante un cavo Ethernet al sistema di misura. A sua volta, il PCE-SM 61 si collega tramite Ethernet con la rete locale LAN ed è pronto per l'uso.



- Misura temperatura e umidità
- Datalogger
- Consultazione remota dei dati con browser web
- Aree per Administrator e User
- Collegamento per max 100 sensori
- Interfaccia Ethernet
- Compatibile con Plug and Play
- Funzione di allarme

Specifiche tecniche del misuratore di temperatura e umidità PCE-WMS 1

Unità principali del modulo di vigilanza remoto PCE-SM61 del sistema di monitoraggio per magazzini

Ingresso
Uscita
Interfaccia

Modbus RS-485

2 relè

Ethernet: Configurazione / Comunicazione

USB: Configurazione

20 ... 40 V AC / DC

4 VA

IP 40

Tensione di alimentazione

Potenza assorbita

Tipo di protezione



Il modulo di manutenzione remoto dispone, oltre all'ingresso per le unità dei sensori PCE-P18-1, delle uscite relè. I relè si attivano tramite allarmi predefiniti. Inoltre, il modulo di manutenzione remoto può essere consultato e configurato tramite interfaccia Ethernet. Come caratteristica speciale dell'unità principale del sistema di controllo per magazzini, dobbiamo mettere in evidenza che tale sistema può inviare allarmi via email, offrendo all'utente un'informazione diretta quando, ad esempio, viene oltrepassato un certo valore, ma anche quando la memoria è pronta per essere consultata.

Alimentatore dell'unità principale PS24V03A

Tensione di ingresso

90 ... 240 V AC

Uscita di corrente e tensione

24 V DC / 3 A



L'alimentatore del sistema di controllo per magazzini fornisce corrente al modulo di manutenzione remoto PCE-SM61 e ai sensori collegati. L'alimentatore è incorporato nell'unità principale e consente di alimentare fino a 40 sensori.



Il modulo di manutenzione remoto per il controllo dei magazzini e l'alimentatore sono dotati di cablaggi pronti per il montaggio su parete, evitandole così di dover effettuare questa installazione. Basta configurare i parametri di rete. Consigliamo di collocare l'unità principale del sistema di controllo per magazzini vicino a un'interfaccia di rete e da lì collegare il PCE-WMS 1 via LAN. Il collegamento dei sensori viene effettuato a parte tramite il connettore RJ45 aggiuntivo.

Unità del sensore del misuratore di temperatura e umidità PCE-P18

Umidità relativa dell'aria

Range di misura

0 ... 100 % H.r.

Precisione

± 2% (nel range tra 10 ... 90 % H.r.)
± 3% (nel range di misura rimanente)

Temperatura

Range di misura

-20 ... +60 :C

Precisione

± 0,5% del range di misura

Parametri calcolati

punto di rugiada [:C]
umidità assoluta [g/m³]

Interfaccia

Modbus RTU

Moduli di trasmissione

8N1, 8N2, 8E1, 8O1

Velocità di trasmissione

4800 Bit/s

9600 Bit/s

19200 Bit/s

38400 Bit/s

57600 Bit/s

Parametri trasmessi

Identificazione del trasmettitore

Temperatura

Umidità dell'aria

Punto di rugiada

Umidità assoluta

Temperatura (min / max)

Umidità dell'aria (min / max)

Punto di rugiada (min / max)

Umidità assoluta (min / max)

19 ... 30 V DC

Tensione di alimentazione

(fornitura tramite cavo dati)

Condizioni ambientali

-30 ... +85 :C / max. 95 % H.r.

Grado di protezione
Montaggio
Dimensioni

IP 65

Preparato per montaggio su parete
35 x 58 x 118 mm

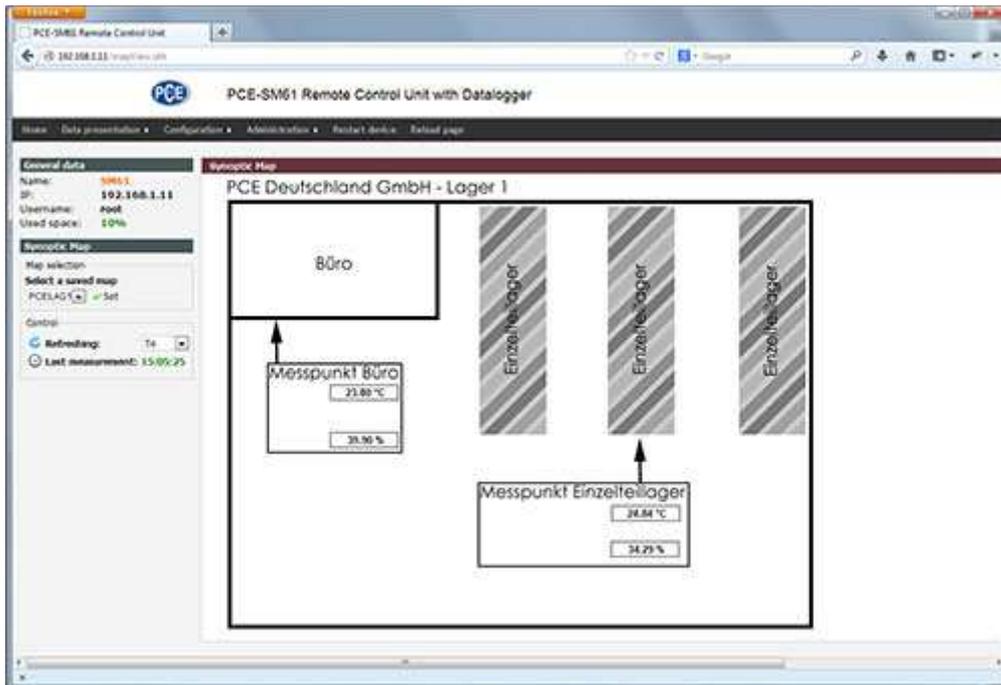


L'unità del sensore misura temperatura e umidità. Si possono monitorare anche altri parametri del sistema di controllo per magazzini attraverso l'interfaccia. L'unità del sensore viene spedita pronta per il collegamento, basta collegarla mediante un cavo di connessione all'unità principale del misuratore di temperatura e umidità. L'unità principale riconoscerà il sensore immediatamente e basterà aggiungerlo alla configurazione.



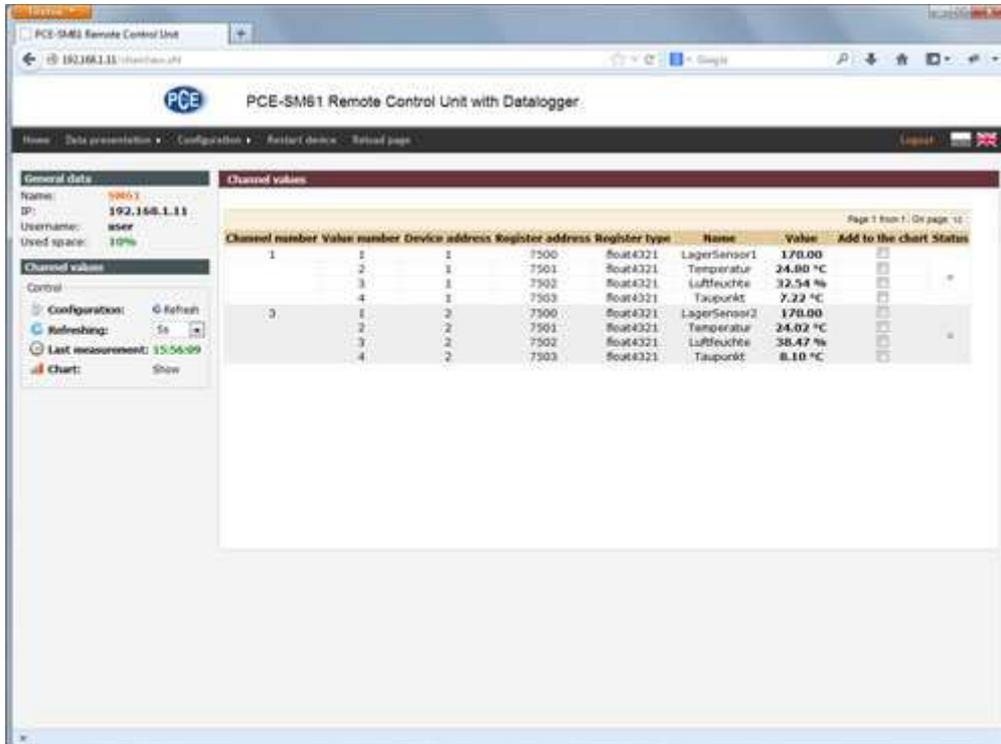
Il sensore del sistema di vigilanza per magazzini può essere montato direttamente in qualsiasi punto del magazzino. Il collegamento viene effettuato attraverso la connessione RJ45 e tramite questa via collegare il sensore attraverso qualsiasi cavo di rete all'unità principale.

Visualizzazione dei dati per il controllo dei magazzini nell'area dell'Administrator



Gli amministratori del sistema possono fare le configurazioni necessarie del modulo di manutenzione remoto nell'area dell'amministratore. Oltre alla visualizzazione grafica è possibile anche stabilire allarmi, amministrare gli utenti e regolare i parametri della memoria. Qui si possono anche aggiungere altri sensori e configurare la rappresentazione della scheda.

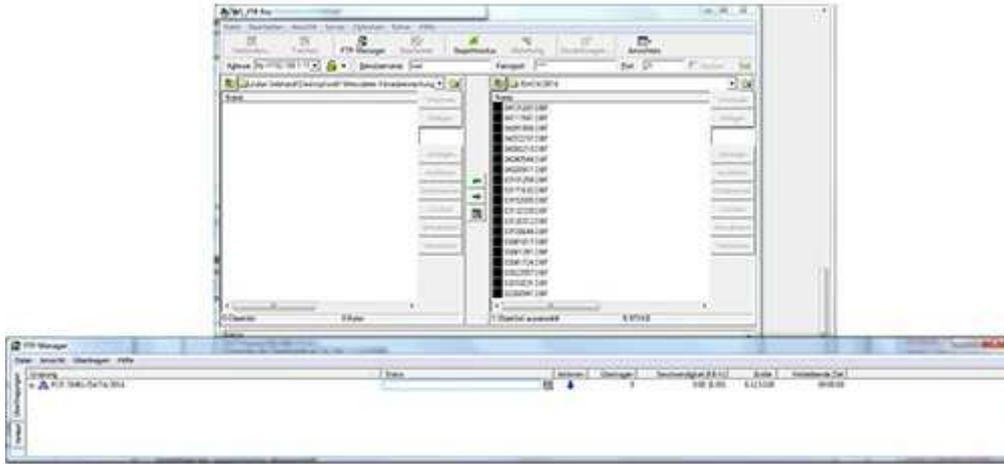
Presentazione dei dati nell'area utente



I valori misurati possono essere visualizzati nell'area utente. In questa stessa area si possono vedere anche gli allarmi. L'area utente offre un accesso limitato rispetto all'area amministratore. Ciò

evita che personale non autorizzato possa modificare le impostazioni nel sistema di controllo per magazzini. Naturalmente è possibile la visualizzazione grafica dei valori misurati, come spiegato nell'area amministratore.

Scaricare i valori memorizzati



I valori salvati dal sistema di controllo per magazzini si possono scaricare con un programma FTP. I valori possono essere visualizzati successivamente in un database.

Conteuto della spedizione del kit del sistema di controllo per magazzini PCE-WMS 1

Unità principale del sistema di controllo per magazzini

1 x modulo di manutenzione remoto PCE-SM 61, 1 x alimentatore PS24V03A, 1 x struttura da parete (pre-cablata)

Unità del sensore

1 x sensore di temperatura e umidità PCE-P18-1-WMS, 1 x cavo connettore (ca. 0,2 m con connettore Ethernet)

Materiale di connessione

1 x cavo di alimentazione, 1 x modulo splitter a 2 vie, 1 x cavo di connessione Ethernet da 2 m per collegare una unità del sensore.

Accessorio opzionali / altri sensori del PCE-WMS 1

Unità del sensore PCE-P18-1-WMS con cavo di connessione per il sistema di controllo per magazzini.



Adattatore di programmazione PCE-PD10

L'adattatore di programmazione è necessario per poter configurare altre unità del sensore. Mediante l'adattatore di programmazione si può configurare l'indirizzo dell'unità del sensore.



Splitter partitore PCE-WMS 1-SPLIT

Splitter a 2 vie per collegare varie unità del sensore all'unità principale.



Qui potrà avere una visione generale di [tutti i misuratori](#) che le offre PCE Instruments.