

Istruzioni del Misuratore di spessore PT 200



Introduzione

Il misuratore di spessore di rivestimenti PT 200 è uno strumento manuale che opera senza provocare danni al materiale e misura lo spessore del rivestimento con gli ultrasuoni in sostrati non metallici.

La sonda del misuratore di spessore di rivestimenti PT 200 invia un impulso sonoro di alta frequenza al rivestimento una volta attaccata con l'aiuto del gel della spedizione. Questo impulso si riflette in CUALQUIER superficie limite con altro spessore. Trascorso il tempo stabilito per il processo si calcola lo spessore del rivestimento.

La sonda ad ultrasuoni della spedizione è un componente molto valido e sensibile.
Deve manipolarla con molta cura e conservarla sempre in buono stato.

Inizio rapido

1. Accenda lo strumento.
2. Metta lo strumento a zero (paragrafo del menù **PUNTO ZERO**)
3. Se è necessario, regoli lo strumento a uno spessore conosciuto (menù: **REGOLARE SPESSORE**)
4. Misura il componente collocando la sonda sulla parte e prema l'attacco nero verso il basso (vedasi immagine 1).



Immagine 1

ACCESO / SPENTO

Lo strumento si accende premendo il tasto + o -.

Una volta acceso compaiono una serie di barre nel display.

Lo strumento si spegne automaticamente se permane un momento inattivo per proteggere le batterie.

Per spegnere lo strumento manualmente dovrà mantenere premuti entrambi i tasti per un minimo di cinque secondi.

Le funzioni rimangono anche dopo che è spento lo strumento.

Metodo di attaccamento

Si deve applicare gel per dirigere l'ultrasuono verso il rivestimento. In superfici lisce anche l'acqua è un buon metodo di attaccamento.

Prima di usare il gel verifichi che la superficie sia resistente a queste sostanze. Non usi acqua o altri liquidi, come per esempio sapone liquido o detergente.



Realizzazione della misurazione

1. Metta un poco di gel da aattaccamento sulla parte da misurare.
2. Accenda lo strumento e collochi la sonda sulla parte premendo la parte nera da posizionare verso il basso. Si inizia il processo di misurazione.
3. Se emette un fischio e l'indicatore verde lampeggia, ritiri la sonda. Il valore di misurazione compare nel display.
Se vuole effettuare una seconda misurazione nello stesso luogo dovrà semplicemente lasciare la sonda sulla superficie.



4. Una volta terminate tutte le misurazioni, pulisca le sonde togliendo il gel e collochi lo strumento nella valigetta da trasporto che le serve da protezione. La sonda può rimanere connessa allo strumento.

Uso del menú

Tutte le funzioni dello strumento si possono dirigere dal menú. Per accedere al menú dovrà premere brevemente il tasto + dello strumento.

Struttura del menú:

PUNTO ZERO
STABILIRE LIMITI
MEMORIA
REGOLARE SPESSORE
FUNZIONI

RESET
INFORMAZIONI GENERALI
RITARDO DI SPEGNIMENTO
GIRARE LCD
UNITA'
LINGUA

Per navigare nel menú dovrà premere il tasto – se vuole andare al successivo paragrafo. Per selezionare il punto del menú evidenziato in nero dovrà premere il tasto +.

PUNTO ZERO

Dovrà azzerare la sonda periodicamente. Per fare questo dovrà selezionare l'opzione del menú **PUNTO ZERO**. Questo azzeramento si deve effettuare in modo regolare per compensare differenze estreme di temperatura e il logorio della sonda. Tolga il gel dalla sonda prima di effettuare l'azzeramento.

Se si effettuano misurazioni in ambienti particolarmente freddi o caldi, l'azzeramento si dovrà effettuare in questo ambiente di lavoro.

STABILIRE LIMITI

Il modello PT 200 è stato concepito per misurare rivestimenti polimerici, come per esempio la lacca o la pittura in un campo di 25 -1.000 μm . In determinate circostanze, questo campo di misura dovrà essere limitato. Per fare questo dovrà modificare le cosiddette 'Gates'.

Il limite (GATE) **A** stabilisce lo spessore minimo e il limite (GATE) **B** lo spessore massimo. La regolazione di fabbrica è Gate **A** = 25 µm / Gate **B** = 1.000 µm. Questa funzione può essere modificata se lo si vuole con l'opzione **RESET** (REGOLAZIONE).

Modo di vregolazione dei limiti:

1. Misuri la parte ricoperta con il rivestimento da misurare.
2. Selezioni **STABILIRE LIMITI** nel menù.
3. In primo luogo potrà modificare la Gate **A**. Regoli il valore premendo il tasto – o +. Prema entrambi i tasti insieme per accettare il valore mostrato nel display. L'indicatore cambia a Gate **B**.
4. Adesso potrà modificare la Gate **B**. Regoli il valore premendo il tasto – o +.
5. Prema entrambi i tasti insieme per accettare il valore mostrato nel display e per abbandonare la funzione di menù.

I Gate tipici / funzioni dei limiti sono per esempio:

	Gate A	Gate B
Rivestimenti di cemento	125 µm	1.000 µm
Rivestimenti di legno	25 µm	250 µm

REGOLARE SPESSORE

Selezioni lo standard di riferimento più vicino alla sua applicazione reale. Per ottenere degli ottimi risultati, lo spessore dello standard di riferimento dovrà essere uguale o minore a quello del componente da misurare.

1. Metta una goccia di gel sullo standard di riferimento.
2. Misuri lo standard di riferimento.
3. Selezioni **REGOLARE SPESSORE** nel menù dello spessore.
4. Tolga la sonda. Regoli la misurazione rispetto al valore dello standard di riferimento.
5. Prema i tasti – e + insieme per memorizzare la regolazione e per abbandonare la funzione di menù.

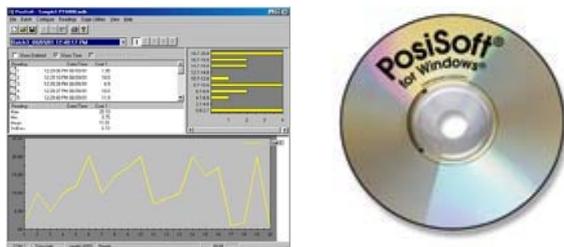
INFORMAZIONE: effettuando un **RESET** (REGOLAZIONE) si recuperano le funzioni di fabbrica.

MEMORIA

Il modello PT 200 può registrare fino a 1.000 misurazioni nella memoria dello strumento. Potrà visualizzare questi dati nel display dello strumento o stamparli con una stampante termica a infrarossi che può richiedere in modo opzionale.



Può richiedere anche il software opzionale (PosiSoft®) per la trasmissione dei dati al PC.



Al selezionare **MEMORIA** nel menù, compaiono le seguenti opzioni nel display:

ACCENDERE
SPENGERE
CANCELLARE
VISUALIZZAZIONE
STAMPARE

ACCENDERE

Serve per aprire la memoria. Compare il simbolo di registrazione nel display. Vengono mostrati anche i dati statistici supplementari nel display.

Il valore di misurazione si memorizza al momento di togliere la sonda della superficie. Se vuole togliere dalla memoria l'ultimo valore di misurazione, può farlo premendo il tasto - .

SPENGERE

Selezionando questa funzione si mantiene la registrazione dei dati della misurazione. Il simbolo di registrazione scompare dal display. I valori previamente memorizzati non si cancellano.

CANCELLARE

Selezionando questa funzione si cancellano i dati di misurazione.

VISUALIZZAZIONE

Mostra un elenco di tutti i dati dei valori di misurazione nel display. Compaiono gli ultimi 4 valori. Potrà rivedere la sequenza delle misurazioni con l'aiuto dei tasti - o +. Anche se sta visualizzando i valori, si possono continuare a memorizzare altri valori. Prema i tasti - e + insieme per abbandonare questo punto del menù.

STAMPARE

I valori di misura conservati si stamperanno con stampante termica a infrarossi o in stampante di serie che si può richiedere in modo opzionale (sarà necessario anche il cavo RS 232 che non forma parte della spedizione).

Se desidera interrompere la stampa, dovrà premere i tasti – e + insieme.

Per trasmettere i dati al PC dovrà collegare lo strumento al computer, aprire il programma PosiSoft (che può richiedere in modo opzionale) e selezionare SERIAL nel menù dello strumento..

REGOLAZIONI (SETUP)

Selezionando **AJUSTES** nel menù, potrà scegliere tra le seguenti funzioni:

RESET (REGOLAZIONI)

Recupera tutte le funzioni regolare di fabbrica, che comporta i seguenti elementi:

- Si perdono tutti i dati della misurazione.
- Si attiva la calibratura di fabbrica.
- I valori limite sono **A** = 26 μm e **B** = 1.016 μm

INFORMAZIONE GENERALE

Qui potrà avere informazione circa il modello, del numero dello strumento, numero di serie, numero di versione e di revisione e lo spazio di memoria che è libero.

SLOW OFF

Normalmente lo strumento si spegne dopo 60 secondi di inattività, che è la regolazione stabilita di fabbrica. Se si attiva questa funzione **SLOW OFF (RITARDO DI SPEGNIMENTO)**, il tempo di prolunga di 30 minuti. Nel menù compare anche la funzione SPEGNIMENTO. Può anche spegnere lo strumento premendo entrambi i tasti per 5 secondi.

GIRARE LCD

Questa funzione fa girare il display LCD 180°. Così potrà comodamente leggere i risultati dello strumento quando si trova su un tavolo.

UNITA'

Cambia le unità di misurazione dello strumento da metriche (μm) a empiriche (mils = 1000 / inch)

LINGUA

Cambia la lingua del menù che seleziona. Nell'elenco potrà trovare le seguenti lingue: inglese, spagnolo, francese, tedesco, portoghese, cinese, giapponese, olandese, finlandese, norvegese, russo, turco, ceco, italiano.

Precisazioni tecniche

Il modello 200 rispetta la norma ASTM D 6132

Campo di misura*:	25 - 1.000µm
Risoluzione:	2 µm
Precisione:	± 2 µm y 3%
Temperatura operativa e di magazzino :	da 0 a 40°C
Dimensioni:	137 x 61 x 25 mm
Peso dello strumento:	170 g (senza batterie)
Batterie:	2 batterie AA (Mignon) ALCALINAS
Durata delle batterie:	30 h in misurazioni continue

* Il campo di misura può cambiare secondo la rugosità della superficie, della temperatura o della rifinitura del rivestimento.

INFORMAZIONE GENERALE:

Il modello 200 si consegna calibrato di fabbrica. Questa calibratura risulta totalmente soddisfacente per molte applicazioni e può essere usata per effettuare misurazioni di precisione. In alcuni casi può essere necessario effettuare una calibratura individuale. Per verificarla dovrà effettuare una misurazione comparativa con un modello di spessore conosciuto.

A questo indirizzo troverà numerosi strumenti di misura:
www.pce-italia.it

A questo indirizzo troverà una visione della tecnica di misura:

<http://www.pce-italia.it/html/strumenti-di-misura/strumenti-di-misura.htm>

A questo indirizzo troverà un elenco dei misuratori:

<http://www.pce-italia.it/html/strumenti-di-misura/misuratori/misuratori.htm>

A questo indirizzo troverà un elenco delle bilance:

<http://www.pce-italia.it/html/strumenti-di-misura/misuratori/visione-generale-delle-bilance.htm>

WEEE-Reg.-Nr.DE6424949

