

Sensore di umidità PCE-P18

sensore che misura la temperatura e l'umidità dell'aria / uscita come segnale normalizzato / compatto / interfaccia modbus RTU / predisposto per essere montato su parete

Il sensore di umidità PCE-P18 viene utilizzato nel settore del riscaldamento, della ventilazione e della climatizzazione per controllare l'umidità dell'aria e la temperatura. Le grandezze misurate del sensore di umidità PCE-P18 escono come segnale normalizzato a 4 ... 20 mA o 0 ... 10 V. In questo sensore di umidità compatto si determinano con precisione, attraverso un dispositivo semiconduttore, l'umidità dell'aria e la temperatura. L'uscita delle grandezze misurate viene effettuata mediante un circuito bifilar. Tutte le connessioni nella struttura resistente all'acqua (IP 65) sono effettuate mediante contatti a vite. I valori di misura possono essere trasmessi sia come segnale a 4 ... 20 mA, 0 ... 10 V o attraverso l'interfaccia RS485.



- Sensore di umidità e temperatura
- Uscita 4 ... 20 mA
- Predisposto per montaggio su parete
- Interfaccia RS-485

- Preparato per controllo continuo
- Disponibile con differenti filtri
- Piccole dimensioni
- Modbus RTU

Specifiche tecniche

Umidità

Range di misura

0 ... 100% U.R.

Precisione

±2% (nel range 10 ... 90% U.R.)

±3% (resto del range)

±1% U.R.

Isteresi

Temperatura

Range di misura

-20 ... +60 °C

Precisione

±0,5% del range di misura

Influenza termica

±25% / 10 °C

Uscita sensore di umidità

Corrente / Tensione (a seconda del modello)

4 ... 20 mA / 0 ... 10 V

Resistenza massima collegabile all'uscita

≤ 500 Ω

Interfaccia dati

RS-485 modbus RTU

Modulo di trasmissione

8N1, 8N2, 8E1, 8O1

Velocità di trasmissione

4800 Bit/s

9600 Bit/s

19200 Bit/s

38400 Bit/s

57600 Bit/s

Caratteristiche generali

Alimentazione

9 ... 24V AC/DC

Potenza

< 1,5W

Temperatura operativa

-30 ... +85 °C

Umidità operativa

≤ 95% U.R.

Tempo di pre-riscaldamento

15 minuti

Grado di protezione

IP 65

Montaggio

Predisposto per montaggio su parete

Dimensioni (lung. x alt. x larg.)

35 x 58 x 118 mm

Peso

125 g

Contenuto della spedizione

1 x Sensore di temperatura PCE-P18,

Istruzioni per l'uso (In inglese)

Modelli disponibili

Sensore di umidità PCE-P18-1

Interfaccia RS-485 Modbus

Sensore di umidità PCE-P18-2

Interfaccia RS-485 modbus

Uscita 4 ... 20 mA

Sensore di umidità PCE-P18-3

Interfaccia RS-485 modbus

Uscita 0 ... 10 V

Accessori opzionali



Filtro a membrana

Struttura di plastica laminata con PTFE

Dimensione dei pori: 1 µm

Temperatura: max. 80 °C

Tempo di risposta fino a T90: 15 s

Per ambienti con poca sporcizia

Filtro di PTFE

PTFE, sinterizzato

Dimensione dei pori: 50 µm

Temperatura: max. 180 °C

Tempo di risposta fino a T90: 14 s

Per applicazioni chimiche

Filtro sinterizzato

Bronzo, sinterizzato

Dimensione dei pori: 60 µm

Tempo di risposta fino a T90: 10 s

Per ambienti con un alto grado di sporcizia, protezione contro distruzione meccanica